

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการได้ทำการสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการเพิ่มเติมที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมเป็นผู้พิจารณาให้ความเห็นชอบโครงการโรงงานผลิตรายณ์ (ครั้งที่ 1) บริษัท ไมย์เออร์ อลุมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

ระยะก่อสร้าง

- มาตรการทั่วไป
- คุณภาพอากาศ
- คุณภาพน้ำ
- เสียง
- การกำจัดกากของเสีย
- การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม
- การคมนาคมขนส่ง
- สภาพสังคม-เศรษฐกิจ
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

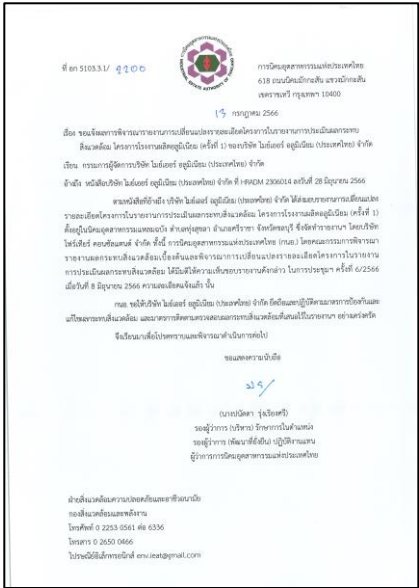
ระยะดำเนินการ

- มาตรการทั่วไป
- คุณภาพอากาศ
- คุณภาพน้ำ
- เสียง
- การคมนาคมขนส่ง
- การกำจัดกากของเสีย
- การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม
- สภาพสังคม-เศรษฐกิจ
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ทั้งนี้ สามารถพิจารณารายละเอียดจากสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพิ่มเติมของโครงการโรงงานผลิตรายณ์ (ครั้งที่ 1) ระยะก่อสร้าง และระยะดำเนินการ บริษัท ไมย์เออร์ อลุมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 รายละเอียดแสดงดังตารางที่ 2.1 และตารางที่ 2.2

ระยะก่อสร้าง

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระบะก่อสร้าง)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง อำเภอสัตหีบราชา จังหวัดชลบุรี อย่างเคร่งครัด	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด อย่างเคร่งครัด (ภาคผนวกที่ 1)	- ไม่มีปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 1 หนังสือเห็นชอบโครงการ</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติงานจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติหรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายงานรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติหรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐานโครงการจะทำการตรวจสอบหาสาเหตุโดยเร็ว และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งสรุปรายงานรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด ทั้งนี้ ในช่วงประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	- ไม่มีปัญหา	-

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)

บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

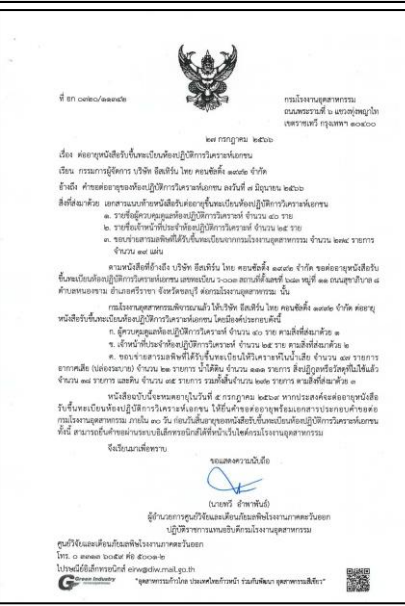
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมโครงการจะทำการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด ทั้งนี้ ในช่วงประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้	- ไม่มีปัญหา	-

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)

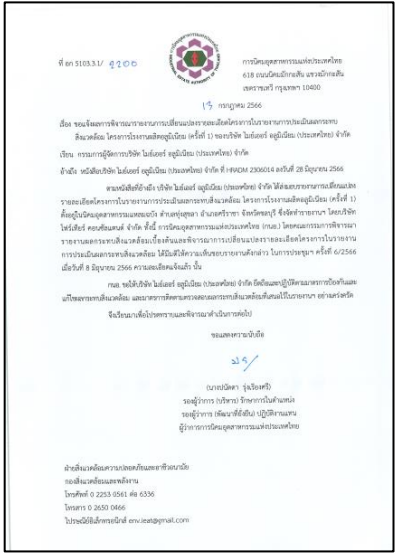
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่พบเหตุฉุกเฉินจากการเดินหน่วยผลิตของโครงการที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างมีนัยสำคัญ อย่างไรก็ตามหากมีเหตุการณ์ในลักษณะดังกล่าว โครงการจะแจ้งให้นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง กนอ. ทสจ. ชลบุรี และ สผ. ทราบ เพื่อปรึกษา และโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาต่อไป	- ไม่มีปัญหา	-

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณาทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- โครงการได้ว่าจ้างบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด เป็นหน่วยงานกลาง (Third Party) (ภาคผนวกที่ 2) ที่ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและได้จัดทำแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปีเพื่อใช้ในการติดตามตรวจสอบเรียบร้อยแล้ว พร้อมทั้งจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการกำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสนอต่อหน่วยงานอนุญาตเพื่อพิจารณาทุก 6 เดือน โดยครั้งล่าสุดได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 27 กรกฎาคม พ.ศ. 2566	- ไม่มีปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 2</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- หากบริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการ ฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณาดังนี้</p> <p>1) หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงาน ฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว (ต่อ)</p>	<p>- โครงการไม่มีความประสงค์เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโดยโครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยได้นำเสนอรายละเอียดโครงการหรือมาตรการที่ต้องการเปลี่ยนแปลงให้กับกรมอุตุนิยมวิทยาแห่ง ประเทศไทย ซึ่งเป็นหน่วยงานอนุญาตที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ และได้รับความเห็นชอบในการขอเปลี่ยนแปลงการดำเนินงานตามที่ระบุในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ซึ่งเป็นมาตรการฉบับล่าสุดที่โครงการยึดถือในปัจจุบัน (ภาคผนวกที่ 1)</p>	<p>- ไม่มีปัญหา</p>	 <p>ภาคผนวกที่ 1</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)

บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(ต่อ) ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับจดทะเบียนไว้ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ			

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)



ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2) หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการนั้น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการ ฯ ชุดที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการหรือกิจการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการ ฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย			

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)



บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
2. สุขทรียภาพ	- จัดให้มีการปลูกต้นไม้ยืนรอบ ๆ โครงการแบบสามแถวสลับฟันปลาและมีไม้พุ่มแทรกในพื้นที่อย่างน้อยร้อยละ 5.05 คิดเป็น 0.94 ไร่ ชนิดของไม้ที่ปลูก ได้แก่ ราชพฤกษ์ ประดู่ กระถินณรงค์ ฯลฯ และโครงการห้ามมิให้นำพื้นที่สีเขียวไปใช้ประโยชน์อย่างอื่นอย่างเด็ดขาด	- โครงการมีแผนที่จะปลูกต้นไม้ยืนต้นโดยรอบโครงการแบบสามแถวสลับฟันปลาเพิ่มเติมเพื่อให้เป็นไปตามมาตรการกำหนด ทั้งนี้ ในปัจจุบันโครงการมีพื้นที่สีเขียวร้อยละ 5.05 ได้ปลูกไม้ยืนต้น และไม้พุ่มไว้แล้วบางส่วน (รูปที่ 2.1) และจะไม่มีการนำพื้นที่สีเขียวไปใช้ประโยชน์อย่างอื่นเด็ดขาด	- ไม่มีปัญหา	  <p>รูปที่ 2.1 พื้นที่สีเขียว</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
3. คุณภาพอากาศ	- โครงการต้องจัดพรมน้ำบริเวณถนนทางเข้าโครงการและบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- เนื่องจากพื้นที่ก่อสร้างอยู่ในส่วนของอาคารเดิมที่เป็นพื้นปูนและเคลือบสีอยู่แล้ว จึงไม่มีการจัดพรมน้ำบริเวณถนนทางเข้าโครงการทางโครงการได้จัดให้มีพนักงานทำความสะอาดรอบ ๆ บริเวณก่อสร้าง (ติดตั้งเครื่องจักร) และบริเวณภายในโครงการอย่างสม่ำเสมอ (รูปที่ 2.2)	- ไม่มีปัญหา	  <p>รูปที่ 2.2 คนงานทำความสะอาดบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
3. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- โครงการต้องใช้พลาสติกคลุมดิน ทราาย หรือวัสดุ ก่อสร้างอื่น ๆ ในระหว่างการขนส่งเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายหรือหล่นบนถนน	- โครงการไม่ได้นำดินออกนอกพื้นที่ และได้นำดินไปพักไว้ด้านข้างของโครงการ แล้วนำกลับมาใช้อีกครั้ง และช่วงระหว่างรอ ได้ใช้ผ้าใบปกคลุมดินไว้เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย (รูปที่ 2.3) (รูปที่ 2.4)	- ไม่มีปัญหา	 <p>รูปที่ 2.3 กองดินปิดคลุมด้วยผ้าใบ</p>  <p>รูปที่ 2.4 รถบรรทุกปิดคลุมผ้าใบ</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
3. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกก่อนออกจากเขตก่อสร้างเพื่อไม่ให้รถบรรทุกนำสิ่งแปลกปลอมไปตกหล่นนอกพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการทำความสะอาดล้อรถบรรทุกก่อนออกจากเขตก่อสร้างเพื่อไม่ให้รถบรรทุกนำสิ่งแปลกปลอมไปตกหล่นบนพื้นถนน (รูปที่ 2.5)	- ไม่มีปัญหา	 รูปที่ 2.5 คนงานล้างล้อรถบรรทุก
	- บำรุงรักษาเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่อาจจะปล่อยออกมาจากอุปกรณ์ก่อสร้าง และรถบรรทุก	- โครงการจัดให้มีการตรวจเช็คเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่าง ๆ ก่อนการปฏิบัติงาน (รูปที่ 2.6)	- ไม่มีปัญหา	 รูปที่ 2.6 เจ้าหน้าที่ทำการตรวจเช็คเครื่องจักร

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)



บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
3. คุณภาพอากาศ (ต่อ)				 <p>รูปที่ 2.6 เจ้าหน้าที่ทำการตรวจเช็คเครื่องจักร (ต่อ)</p>
	- กำหนดและควบคุมอัตราเร็วของรถบรรทุกเพื่อลดความเสี่ยงจากรถบรรทุก	- โครงการได้มีการจัดคนถือธงแดงนำหน้ารถเพื่อลดความเสี่ยงและมีป้ายกำหนดความเร็วของรถในพื้นที่ก่อสร้าง (รูปที่ 2.7) และ (รูปที่ 2.8)	- ไม่มีปัญหา	 <p>รูปที่ 2.7 คนงานนำทางการจราจร</p>

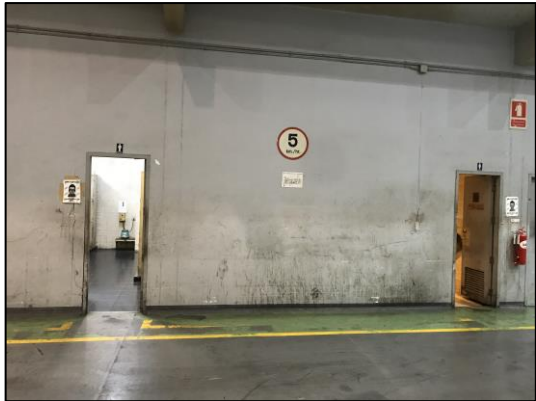
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
3. คุณภาพอากาศ (ต่อ)				 <p>รูปที่ 2.8 บ้ายกำหนดความเร็วของรถในพื้นที่ก่อสร้าง</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีบ่อเก็บน้ำเสียเพื่อรองรับน้ำเสียจากการก่อสร้าง โดยขนาดของบ่อจะต้องมีขนาดพอเพียงที่จะให้ของแข็งในน้ำตกตะกอน ส่วนน้ำในด้านบนควรนำไปฉีดพรมพื้นที่ที่มีฝุ่นละอองหรือใช้เป็นน้ำทำความสะอาดพื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการได้มีการจัดเตรียมภาชนะที่ใช้สำหรับการจัดเก็บน้ำที่เกิดจากกระบวนการตัดพื้นปูนเดิมซึ่งเพียงพอต่อการรองรับน้ำเสีย (รูปที่ 2.9) และผู้รับเหมานำไปกำจัดต่อไป	- ไม่มีปัญหา	  <p>รูปที่ 2.9 การจัดการน้ำเสียจากงานก่อสร้าง</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเพื่อบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของคนงาน	- โครงการได้อนุญาตให้ผู้รับเหมาก่อสร้างใช้ห้องน้ำภายในอาคารโรงงานร่วมกับทางโรงงานได้ (รูปที่ 2.10) ซึ่งน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของคนงานจะลงไปสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปของโรงงาน	- ไม่มีปัญหา	 <p>รูปที่ 2.10 ห้องน้ำภายในโครงการ</p>

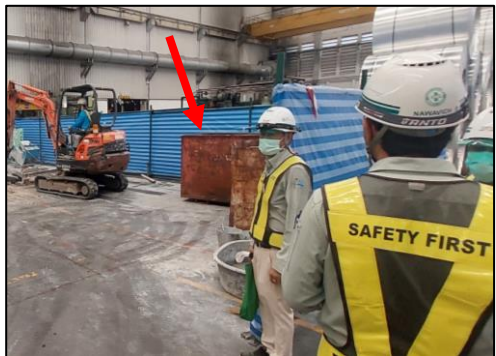

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
5. เสียง	- กำหนดให้ใช้อุปกรณ์การก่อสร้างที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 80 เดซิเบล (เอ) เฉพาะเวลา 07.00 ถึง 19.00 น.	- เนื่องจากบริเวณพื้นที่ก่อสร้างมีกิจกรรมตัดพื้นปูน โครงการได้กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานใกล้พื้นที่การก่อสร้างที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 80 เดซิเบล (เอ) ให้ย้ายไปทำงานที่บริเวณอื่นก่อนจนกว่างานตัดพื้นปูนจะแล้วเสร็จ (รูปที่ 2.11) ซึ่งการดำเนินกิจกรรมก่อสร้างจะทำเฉพาะเวลา 07.00 ถึง 19.00 น. เท่านั้น	- ไม่มีปัญหา	 รูปที่ 2.11 กิจกรรมงานก่อสร้างที่มีเสียงดัง
	- จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น เครื่องอุดหู เครื่องครอบหู ให้กับคนงานที่เข้าทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 80 เดซิเบล (เอ)	- โครงการมีการได้จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเครื่องครอบหูให้กับคนงานที่เข้าทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 80 เดซิเบล (เอ) และกำหนดให้คนงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังทุกครั้ง เช่น ที่ครอบหู ปลั๊กอุดหู เป็นต้น (รูปที่ 2.12)	- ไม่มีปัญหา	 รูปที่ 2.12 คนงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
6. การกำจัดกากของเสีย	- รวบรวมและเก็บเศษวัสดุก่อสร้างที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เพื่อนำมาขายหรือนำกลับมาใช้ใหม่	- โครงการมีการเตรียมพื้นที่ด้านข้างโรงงานเพื่อเก็บรวบรวมเศษดิน และได้้นำกลับมาใช้ใหม่ (รูปที่ 2.13) และรูปที่ 2.2 สำหรับเศษวัสดุอื่นๆ ทางผู้รับเหมาจะรวบรวมนำไปขายหรือนำกลับมาใช้ใหม่ต่อไป	- ไม่มีปัญหา	 <p>รูปที่ 2.13 พื้นที่กองเศษดินจากงานก่อสร้าง</p>  <p>รูปที่ 2.2 กองดินปิดคลุมด้วยผ้าใบ</p>

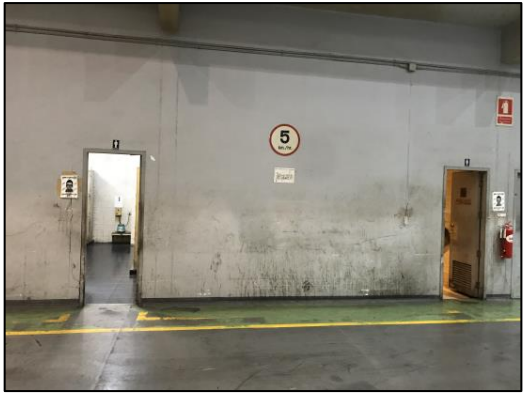
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
6. การกำจัดกากของเสีย (ต่อ)	- จัดหาถังขยะรองรับมูลฝอยจากบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้เพียงพอ	- โครงการมีการจัดเตรียมภาชนะถังเหล็ก (รูปที่ 2.14) และถุงกระสอบเพื่อใส่มูลฝอยจากบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง (รูปที่ 2.15)	- ไม่มีปัญหา	 <p>รูปที่ 2.14 ถังขยะรองรับมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง</p>  <p>รูปที่ 2.15 คนงานเก็บรวบรวมเศษปูนจากกิจกรรมงานก่อสร้าง</p>

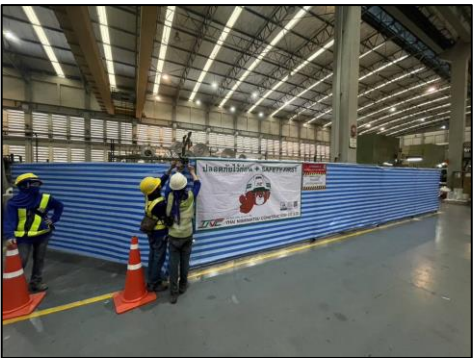

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
6. การกำจัดกากของเสีย (ต่อ)	- รวบรวมมูลฝอยจากคณงานก่อสร้างก่อนส่งไปกำจัด พร้อมขยะมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน โดยหน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่น หรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต	- มูลฝอยทั่วไปจากคณงานก่อสร้างจะ รวบรวมกับมูลฝอยของโครงการและนำไปกำจัดต่อไป และในส่วนของเศษวัสดุ ก่อสร้างโครงการมีการรวบรวมเศษปูน และส่งไปกำจัดพร้อมกับขยะมูลฝอยทั่วไปของโรงงาน (รูปที่ 2.16) โดยหน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่น หรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต	- ไม่มีปัญหา	  <p>รูปที่ 2.16 พื้นที่กองเก็บเศษวัสดุจากกิจกรรมงานก่อสร้าง</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
6. การกำจัดกากของเสีย (ต่อ)	- จัดเตรียมห้องส้วมให้เพียงพอกับคนงาน โดยห้องส้วม 1 ห้อง/30 คน (ผู้ชาย) และ 1 ห้อง/15 คน (ผู้หญิง)	- โครงการได้อนุญาตให้ผู้รับเหมาก่อสร้างใช้ห้องน้ำภายในอาคารโรงงานร่วมกับทางโรงงานได้ (รูปที่ 2.10) ซึ่งเพียงพอต่อคนงานก่อสร้าง	- ไม่มีปัญหา	 <p>รูปที่ 2.10 ห้องน้ำภายในโครงการ</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
7. การระบายน้ำและควบคุมน้ำท่วม	- จัดให้มีการระบายน้ำฝนจากบริเวณพื้นที่ก่อสร้างไปยังระบบระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง	- เนื่องจากการก่อสร้างของโครงการ ได้มีการก่อสร้างภายในพื้นที่อาคารเดิมของโรงงาน จึงไม่จำเป็นต้องมีการจัดทำรางระบายน้ำเพิ่มเติม (รูปที่ 2.17)	- ไม่มีปัญหา	 รูปที่ 2.17 พื้นที่ก่อสร้าง / ติดตั้งเครื่องจักร
8. การคมนาคมขนส่ง	- กำหนดและควบคุมดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- โครงการได้มีการจัดคนถือธงแดงนำหน้ารถเพื่อควบคุมดูแล และลดความเสี่ยงที่อาจเกิดจากการจราจรภายในพื้นที่ก่อสร้าง (รูปที่ 2.7)	- ไม่มีปัญหา	 รูปที่ 2.7 คนงานนำทางการจราจร

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)



บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)				 <p>รูปที่ 2.7 คนงานนำทางการจราจร (ต่อ)</p>




ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- รับคนในท้องถิ่นเข้าทำงานให้มากที่สุดเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำ และเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ	- เนื่องจากระยะก่อสร้างลักษณะงานจะเป็นงานเกี่ยวกับฐานรากเครื่องจักรคืองานขุดดิน และงานเทพื้น ไม่มีคนในท้องถิ่นสนใจที่เข้ามาสมัครทำงาน จึงมีความจำเป็นต้องใช้แรงงานที่ไม่ใช่คนในท้องถิ่น	- ไม่มีปัญหา	-
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ความปลอดภัยในสถานที่ปฏิบัติงาน <ul style="list-style-type: none"> จัดแบ่งเขตในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างเป็นสัดส่วน 	- โครงการได้มีการปิดกั้นรั้วแบ่งเขตในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างอย่างเป็นสัดส่วน (รูปที่ 2.18)	- ไม่มีปัญหา	 <p>รูปที่ 2.18 การกั้นเขตพื้นที่ก่อสร้าง</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ติดป้ายสัญลักษณ์และป้ายเตือนภัยในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้มีการติดป้ายสัญลักษณ์และป้ายเตือนภัยในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย (รูปที่ 2.19) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.19 ป้ายเตือนภัยบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>
	<ul style="list-style-type: none"> จัดเวรยามรักษาความปลอดภัยในบริเวณก่อสร้างตลอด 24 ชั่วโมง 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้มีการจัดให้มีผู้ดูแลและควบคุมความปลอดภัยและการปฏิบัติงานในบริเวณก่อสร้างตลอดเวลาการก่อสร้าง (รูปที่ 2.20) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.20 ผู้ดูแลควบคุมงานก่อสร้าง</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> การทำความสะอาดบริเวณก่อสร้างให้เป็นระเบียบเรียบร้อยอยู่เสมอโดยใช้หลักการของ House Keeping 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้มีการทำความสะอาดบริเวณก่อสร้างให้เป็นระเบียบเรียบร้อยอยู่เสมอ (รูปที่ 2.2) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหา 	   <p>รูปที่ 2.2 คนงานทำความสะอาดบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p>

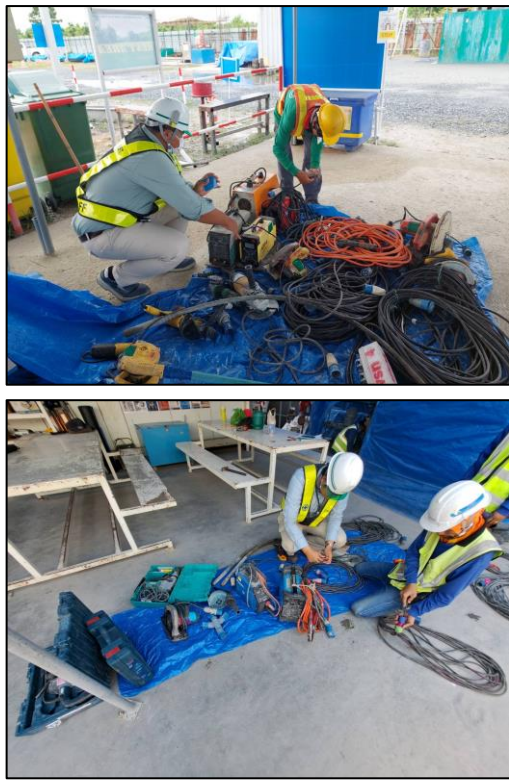
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>- ความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องมือเครื่องจักร</p> <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการอบรมพนักงานเกี่ยวกับวิธีการใช้เครื่องมือเครื่องจักรต่าง ๆ ให้ถูกต้องตรงตามวัตถุประสงค์ของเครื่องมือเครื่องจักรแต่ละชนิด 	<p>- ก่อนปฏิบัติงานโครงการได้จัดให้มีการอธิบายพนักงานเกี่ยวกับวิธีการใช้เครื่องมือเครื่องจักรต่าง ๆ ให้ถูกต้องตรงตามวัตถุประสงค์ของเครื่องมือเครื่องจักรแต่ละชนิด (รูปที่ 2.21)</p>	- ไม่มีปัญหา	  <p>รูปที่ 2.21 การอบรมให้ความรู้กับคนงาน</p>


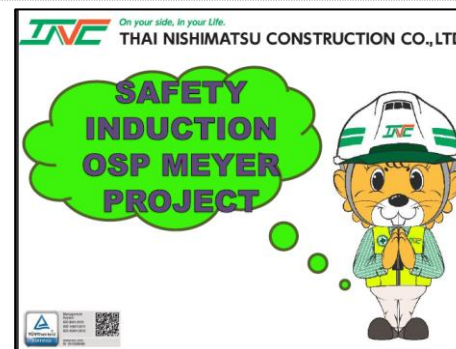
ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> เครื่องมือเครื่องจักรที่มีการใช้ไฟฟ้า และ เชื้อเพลิงต้องได้รับการดูแลเอาใจใส่เป็นพิเศษ และพนักงานจะต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยสำหรับเครื่องมือเครื่องจักรเหล่านั้น อย่างเคร่งครัด 	<ul style="list-style-type: none"> ก่อนปฏิบัติงานโครงการได้จัดให้มีการตรวจเช็คเครื่องมือเครื่องจักรที่มีการใช้ไฟฟ้า และเชื้อเพลิงให้เกิดปลอดภัยสำหรับเครื่องมือเครื่องจักรเหล่านั้น (รูปที่ 2.22) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหา 	  <p>รูปที่ 2.22 การตรวจเช็คเครื่องมือเครื่องใช้ไฟฟ้า</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ก่อนการใช้เครื่องมือเครื่องจักร และหลังการใช้ทุกครั้งจะต้องมีการตรวจสอบ และ/หรือซ่อมแซมแก้ไขเพื่อให้การใช้งานเป็นไปอย่างปกติ 	<ul style="list-style-type: none"> ก่อนและหลังปฏิบัติงานโครงการได้จัดให้มีการตรวจเช็คเครื่องมือเครื่องจักรเพื่อให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเป็นไปอย่างปกติ (รูปที่ 2.23) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.23 การตรวจสอบเครื่องมือเครื่องจักรก่อนและหลังการใช้งาน</p>



ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ความปลอดภัยส่วนบุคคล <ul style="list-style-type: none"> จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมสำหรับการก่อสร้างในแต่ละประเภท 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมสำหรับการก่อสร้าง (รูปที่ 2.24) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.24 อุปกรณ์ PPE สำหรับคนงานก่อสร้าง</p>
	<ul style="list-style-type: none"> การออกกฎเกณฑ์และระเบียบข้อบังคับสำหรับการทำงานเพื่อความปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> ก่อนปฏิบัติงานโครงการได้จัดการอบรมให้พนักงานได้รับทราบกฎเกณฑ์และระเบียบข้อบังคับสำหรับการทำงานเพื่อความปลอดภัย (รูปที่ 2.21) (ภาคผนวกที่ 3) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหา 	 <p>ภาคผนวกที่ 3</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				 <p>รูปที่ 2.21 การอบรมให้ความรู้กับคนงาน</p>


ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> การฝึกอบรมพนักงานทางด้านการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย 	<ul style="list-style-type: none"> ก่อนปฏิบัติงานโครงการได้มีการฝึกอบรมพนักงานทางด้านการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (รูปที่ 2.21) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหา 	  <p>รูปที่ 2.21 การอบรมให้ความรู้กับคนงาน</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

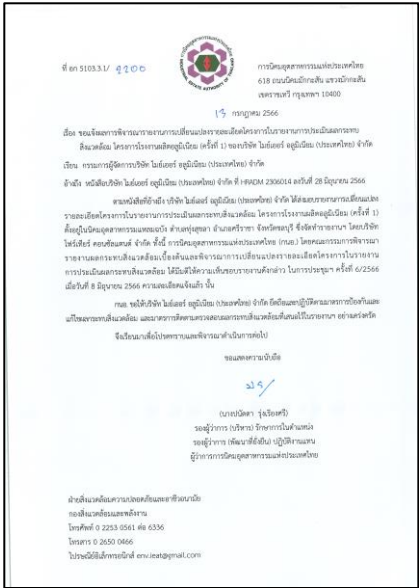
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> การจัดการรักษาพยาบาลและการปฐมพยาบาลเบื้องต้น 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้จัดให้มีกระเป๋า ยา ชุกเงิน สำหรับการจัดการรักษาพยาบาลและการปฐมพยาบาลเบื้องต้น (รูปที่ 2.25) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.25 กระเป๋าพยาบาล / กระเป๋า ยา ชุกเงิน</p>

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะก่อสร้าง) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>- การตรวจสอบความปลอดภัย</p> <ul style="list-style-type: none"> เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยจะเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบความปลอดภัยต่าง ๆ ในการก่อสร้าง รวมทั้งตรวจสอบดูแลการปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับด้านความปลอดภัย และเมื่อพบเหตุการณ์ผิดปกติจะต้องรายงาน และเสนอแนวทางแก้ไขให้ผู้ควบคุมการก่อสร้างรับทราบ 	<p>- โครงการได้จัดให้มีวิศวกรควบคุมงานจะเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบความปลอดภัยต่าง ๆ ในการก่อสร้าง รวมทั้งตรวจสอบดูแลการปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับด้านความปลอดภัย (รูปที่ 2.20)</p>	<p>- ไม่มีปัญหา</p>	 <p>รูปที่ 2.20 ผู้ดูแลควบคุมงานก่อสร้าง</p>

ระยะดำเนินการ

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง อำเภอสัตหีบราช จังหวัดชลบุรี อย่างเคร่งครัด	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด อย่างเคร่งครัด (ภาคผนวกที่ 1)	- ไม่มีปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 1</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)

บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติหรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายงานรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงดำเนินการปกติหรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐานโครงการจะทำการตรวจสอบหาสาเหตุโดยเร็ว และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งสรุปรายงานรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด ทั้งนี้ ในช่วงประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	- ไม่มีปัญหา	-

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)

บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

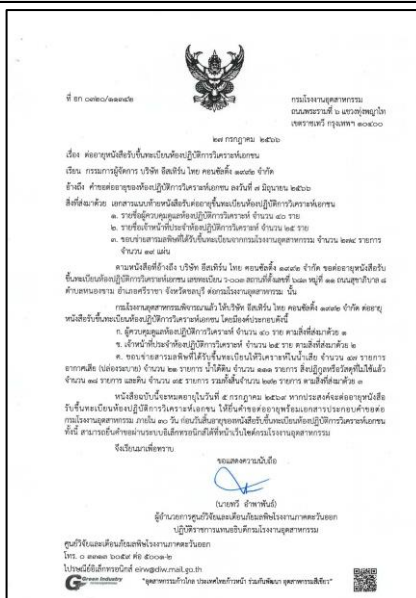
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมโครงการจะทำการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด ทั้งนี้ ในช่วงประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	- ไม่มีปัญหา	-

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)

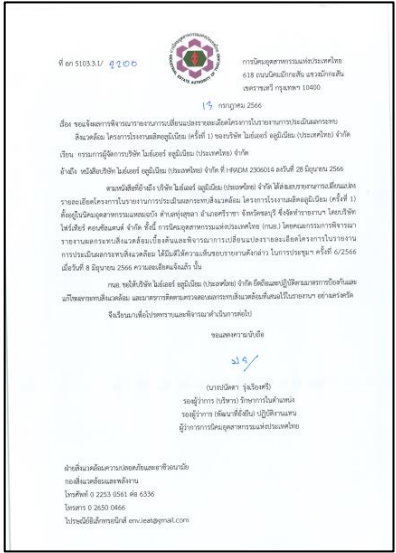
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่พบเหตุฉุกเฉินจากการเดินหน่วยผลิตของโครงการที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างมีนัยสำคัญ อย่างไรก็ตามหากมีเหตุการณ์ในลักษณะดังกล่าว โครงการจะแจ้งให้นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง กนอ. ทสจ. ชลบุรี และ สผ. ทราบ เพื่อปรึกษา และโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาต่อไป	- ไม่มีปัญหา	-

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณาทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- โครงการได้ว่าจ้างบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด เป็นหน่วยงานกลาง (Third Party) (ภาคผนวกที่ 2) ที่ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและได้จัดทำแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปีเพื่อใช้ในการติดตามตรวจสอบเรียบร้อยแล้ว พร้อมทั้งจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่ทวนไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสนอต่อหน่วยงานอนุญาตเพื่อพิจารณาทุก 6 เดือน โดยครั้งล่าสุดได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 27 กรกฎาคม พ.ศ. 2566	- ไม่มีปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 2</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- หากบริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการ ฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้</p> <p>1) หากเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ในรายงาน ฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว (ต่อ)</p>	<p>- โครงการไม่มีความประสงค์เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโดยโครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยได้นำเสนอรายละเอียดโครงการหรือมาตรการที่ต้องการเปลี่ยนแปลงให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ซึ่งเป็นหน่วยงานอนุญาตที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ และได้รับความเห็นชอบในการขอเปลี่ยนแปลงการดำเนินงานตามที่ระบุในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1) ซึ่งเป็นมาตรการฉบับล่าสุดที่โครงการยึดถือในปัจจุบัน (ภาคผนวกที่ 1)</p>	<p>- ไม่มีปัญหา</p>	 <p>ภาคผนวกที่ 1</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)

บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(ต่อ) ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับจดทะเบียนไว้ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ			

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2) หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการนั้น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการ ฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการ ฯ ชุดที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการหรือกิจการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการ ฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย			

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

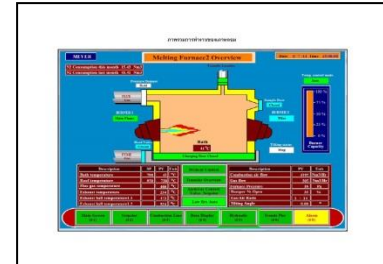
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
2. สุขทรียภาพ	- จัดให้มีการปลูกต้นไม้ยืนรอบ ๆ โครงการแบบสามแถวสลับฟันปลาและมีไม้พุ่มแทรกในพื้นที่อย่างน้อยร้อยละ 5.05 คิดเป็น 0.94 ไร่ ชนิดของไม้ที่ปลูก ได้แก่ ราชพฤกษ์ ประดู่ กระถินณรงค์ ฯลฯ และโครงการห้ามมิให้นำพื้นที่สีเขียวไปใช้ประโยชน์อย่างอื่นอย่างเด็ดขาด	- โครงการมีแผนที่จะปลูกต้นไม้ยืนต้นโดยรอบโครงการแบบสามแถวสลับฟันปลาเพิ่มเติมเพื่อให้เป็นไปตามมาตรการกำหนด ทั้งนี้ ในปัจจุบันโครงการมีพื้นที่สีเขียวร้อยละ 5.05 ได้ปลูกไม้ยืนต้น และไม้พุ่มไว้แล้วบางส่วน (รูปที่ 2.1) และจะไม่มีมีการนำพื้นที่สีเขียวไปใช้ประโยชน์อย่างอื่นเด็ดขาด	-	  <p>รูปที่ 2.1 พื้นที่สีเขียว</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)

บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ 3.1 การควบคุมคุณภาพอากาศ	- ควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศที่ปล่อยออกจากโครงการให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนดนี้เท่านี้ กล่าวคือ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) ไม่เกิน 180 ppm ฝุ่น (TSP) ไม่เกิน 150 มก./ลบ.ม. เพื่อเป็นการลดผลกระทบด้านมลพิษทางอากาศที่ปล่อยออกจากโครงการ และอาจส่งผลกระทบต่อคุณภาพอากาศในบรรยากาศได้	- การตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายจากปล่องควันของเตาหลอม (Melting Furnace) (รูปที่ 2.2) ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบว่า NO _x มีค่า 38.6 ส่วนในล้านส่วน และ TSP มีค่า 29.8 มก./ลบ.ม. ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด (ผลการตรวจวัดในวันที่ 18 สิงหาคม 2566) (ภาคผนวกที่ 3)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.2 ปล่องควันของเตาหลอม</p> <p>ข้อมูลตามการออกแบบของพัดลมดูดอากาศ Furnace stack (Design)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ระบบการดูดอากาศของ Furnace stack ประกอบด้วยพัดลม 2 ตัว - พัดลม common fume gas fan ออกแบบที่อัตราการไหล 40,000 m³/hr.
	- จัดให้ปล่องควันของเตาหลอม <ul style="list-style-type: none"> ▪ ความสูง = 26.32 เมตร ▪ เส้นผ่าศูนย์กลาง = 1.85 เมตร ▪ ความเร็วลม = 14.04 เมตร/วินาที 	- โครงการได้ทำการก่อสร้างปล่องควันของเตาหลอมตามแบบที่กำหนดไว้ในมาตรการ มีรายละเอียดดังนี้ (รูปที่ 2.1) <ul style="list-style-type: none"> ▪ ความสูง = 26.32 เมตร ▪ เส้นผ่าศูนย์กลาง = 1.85 เมตร ▪ ความเร็วลมของก๊าซจากปล่องควัน = 10.76 เมตร/วินาที (ผลการตรวจวัดในวันที่ 18 สิงหาคม 2566) (ภาคผนวกที่ 3) 	- ไม่พบปัญหา	

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
3.1 การควบคุมคุณภาพอากาศ (ต่อ)				<p>ข้อมูลตามการออกแบบของพัดลมดูดอากาศ Furnace stack (Design)</p> <ul style="list-style-type: none"> - พัดลม common flue gas fan ออกแบบที่อัตราการไหล 35,000 m³/hr. - อัตราการไหลรวมของพัดลมทั้งสองตัว = 75,000 m³/hr. <p>ข้อมูลการตรวจวัดอัตราการไหลจริงของพัดลมดูดอากาศ Furnace stack (Original design actual measurement)</p> <ul style="list-style-type: none"> - พัดลม common fume gas fan ได้อัตราการไหล 42,632 m³/hr. - พัดลม common flue gas fan ได้อัตราการไหล 37,723 m³/hr. - อัตราการไหลรวมของพัดลมทั้งสองตัว = 80,355 m³/hr. (ตามเอกสารที่แนบ Original fan speed บันทึกข้อมูลการตรวจวัดความเร็วลมในปล่องระบาย) - ค่าความเร็วลมที่ได้ = 10.58 m/s <div data-bbox="1585 970 1966 1235" data-label="Figure">  </div> <p>ภาคผนวกที่ 4</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)

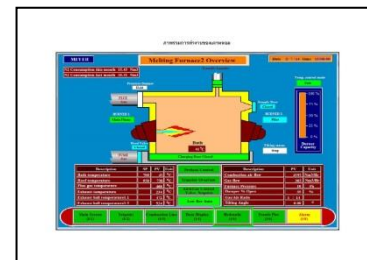
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
3.1 การควบคุมคุณภาพอากาศ (ต่อ)				<p>ข้อมูลหลังจากการทดลองเพิ่มอัตราการไหลของพัดลมดูดอากาศ Furnace stack (After modify actual measurement)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทดลองเพิ่มรอบของพัดลม common fume gas fan โดยการเปลี่ยน Pulley ตัวขับเคลื่อน Motor ให้มีขนาดใหญ่ขึ้นจากเดิมโต 300 mm เป็นโต 370 mm และได้ทำการทดสอบพัดลม พบว่า Motor overload ไม่สามารถเดินพัดลมต่อเนื่องได้ - ได้ทดลองเพิ่มรอบของพัดลม common flue gas fan โดยการปรับเพิ่มรอบที่ Inverter control จากเดิมที่ 1,400 rpm เพิ่มขึ้นเป็น 1,600 rpm - ทำการตรวจวัดอัตราการไหลของพัดลมดูดอากาศ ที่ท่อทางออกของ Furnace stack พบว่า <ul style="list-style-type: none"> = พัดลม common fume gas fan ได้อัตราการไหล 42,632 m³/hr. = พัดลม common flue gas fan ได้อัตราการไหล 38,272 m³/hr. <p>ข้อมูลหลังจากการทดลองเพิ่มอัตราการไหลของพัดลมดูดอากาศ Furnace stack (After modify actual measurement)</p> <ul style="list-style-type: none"> - อัตราการไหลรวมของพัดลมทั้งสองตัว = 80,904 m³/hr. - ความเร็วลม = 11.02 m/s



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
3.1 การควบคุมคุณภาพอากาศ (ต่อ)				<p>ดังนั้นแผนวิศวกรรมและซ่อมบำรุง ได้วิเคราะห์ ข้อมูลที่ได้จากการทดลอง วัดอัตราการไหลของพัดลม ที่ทางด้านออกของท่อ Furnace stack</p> <p>- อัตราการไหลของพัดลมดูดอากาศ ค่าจากการออกแบบ Furnace stack (Design)= 75,000 m³/hr.</p> <p>- อัตราการไหลของพัดลมดูดอากาศ ค่าที่ได้จากการตรวจวัดจริง Furnace stack (Original design actual measurement) = 80,355 m³/hr.</p> <p>- อัตราการไหลของพัดลมดูดอากาศ หลังจากการเพิ่มรอบพัดลม Furnace stack (After modify actual measurement) = 80,904 m³/hr.</p>



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
3.1 การควบคุมคุณภาพอากาศ (ต่อ)				<p>ดังนั้นแผนวิศวกรรมและซ่อมบำรุง ได้วิเคราะห์ ข้อมูลที่ได้จากการทดลองวัดอัตราการไหลของพัดลม ที่ทางด้านออกของท่อ Furnace stack</p> <p>- จะเห็นได้ว่า ค่าจากการวัดจริงของอัตราการไหลของพัดลมดูดอากาศ Furnace stack มีค่า สูงกว่า ค่าการออกแบบ และเนื่องจากระบบเตาหลอมได้ออกแบบเป็น การควบคุมแบบปิด (Close-loop control system) การระบายความร้อนออกจากเตาจะขึ้นอยู่กับแรงดันภายในเตา จึงทำให้ลมที่พัดลมดูดอากาศ ที่ Furnace stack ดูดออกไป ในสภาวะปรกตินั้นจะมีอุณหภูมิที่ไม่สูงและส่งผลให้ค่าความเร็วลมที่วัดได้ที่ทางออกของ Furnace stack มีค่าน้อยกว่า 14 m/s</p> <p>- ได้ทำการขอข้อแนะนำจากผู้รับเหมาเพื่อทำการแก้ไขปรับปรุงพัดลมเพื่อเพิ่มความเร็วลม ให้ได้มากกว่า 14 m/s แต่พบว่าไม่สามารถทำได้เนื่องจาก นอกจากจะต้องเปลี่ยนพัดลมของ common fume gas fan ให้ใหญ่กว่าเดิมถึง 2.5 เท่า และระบบท่อเดิมที่ได้ออกแบบไว้มีขีดจำกัด จะต้องเปลี่ยนท่อด้วย</p> <div data-bbox="1541 1038 1906 1299" data-label="Figure">  </div> <p>ภาคผนวกที่ 4</p>




ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
3.1 การควบคุมคุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง	- โครงการใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาหลอม เพื่อเป็นการลดผลกระทบมลพิษทางด้านคุณภาพอากาศ (รูปที่ 2.3)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.3 สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ
	- ควบคุมการเกิด NO _x จากการเผาไหม้ โดยติดตั้ง Two-Bed Regenerative Burner ที่เตาหลอม	- โครงการได้ทำการติดตั้งหัวเผาแบบ Two-Bed Regenerative Burner ที่เตาหลอม (รูปที่ 2.4) ซึ่งเป็นหัวเผาที่สามารถลดการเกิด NO _x โดยอาศัยเทคนิคความแตกต่างของอัตราส่วนอากาศที่ใช้ในการเผาไหม้และเชื้อเพลิง	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.4 Two-Bed Regenerative Burner


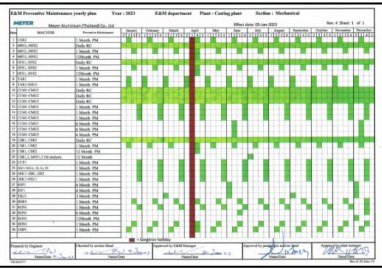
ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
3.2 การรักษาอุปกรณ์	- ติดตั้ง Fume Hood เพื่อรวบรวมอากาศเสียก่อนปล่อยออกทางปล่องควัน	- โครงการได้ทำการติดตั้ง Fume Hood (รูปที่ 2.5) เพื่อรวบรวมอากาศเสียจากเตาหลอมและเตาพังก่อนที่จะปล่อยออกทางปล่องควัน	- ไม่พบปัญหา	  รูปที่ 2.5 Fume Hood
	- ทดสอบระบบ Fume Hood 1 ครั้ง หลังการก่อสร้างระบบ Fume Hood เสร็จใหม่ ๆ เพื่อดูว่าการจัดสร้างเป็นไปตามแผนที่กำหนดไว้ เพื่อตรวจสอบความบกพร่องของระบบ และตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ โดยจะต้องทดสอบอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ทดสอบพัดลม และระบบ Fume Hood อย่างละเอียดทั้งระบบ • ตรวจวัดความเร็วลมผ่านท่อดูดอากาศ • ทดสอบความเร็วลมในท่อหรือความดันสถิตของท่อดูด 	- โครงการได้ดำเนินการทดสอบระบบ Fume Hood อย่างละเอียดทั้งระบบเรียบร้อยแล้วหลังจากก่อสร้างเสร็จเพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ดังกล่าว	- ไม่พบปัญหา	

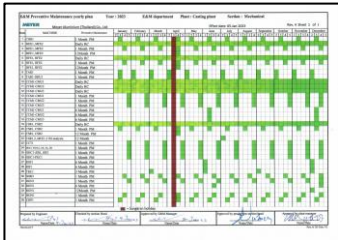
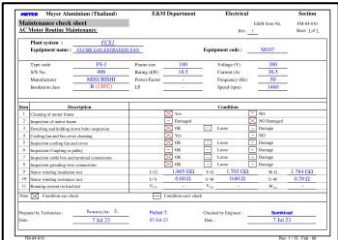

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
3.2 การรักษาอุปกรณ์ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการทดสอบระบบ Fume Hood เป็นประจำทุก 6 เดือน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ▪ ทดสอบปริมาณลมที่ไหลเข้าสู่ห้องดูดอากาศ ▪ ตรวจวัดความดันสถิตของห้องดูดอากาศ เพื่อจะได้ทราบว่ามีการอุดตันในห้องลม หรือสายพานขับเคลื่อนหย่อนหรือไม่ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีการทดสอบระบบ Fume Hood เป็นประจำทุก 6 เดือน ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ได้ดำเนินการทดสอบระบบ เมื่อวันที่ 18 สิงหาคม 2566 (ภาคผนวกที่ 5) และมีระบบควบคุมการทำงานของระบบการดูดอากาศของ Fume Hood ในขณะที่มีการหลอมอลูมิเนียมที่เตาหลอมตลอดเวลา โดยจะแสดงผลการทำงานใน Monitor จากแผงควบคุมการหลอมอลูมิเนียม (รูปที่ 2.6) และดำเนินการตรวจเช็คส่วนประกอบและอุปกรณ์ของ Fume Hood เป็นประจำทุกเดือน ตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการ (ภาคผนวกที่ 6) ทั้งนี้ทางโครงการได้ทำการตรวจวัดปริมาณลมที่ไหลเข้าสู่ห้องดูดอากาศ และตรวจวัดความดันสถิตของห้องดูดอากาศเพื่อตรวจดูการอุดตันในห้องลม หรือสายพานขับเคลื่อนหย่อนหรือไม่ ผลการตรวจวัดและทดสอบ พบว่าไม่มีการอุดตันในห้องลม และสายพานขับเคลื่อนทำงานได้อย่างปกติ ไม่พบปัญหาเรื่องสายพานหย่อนแต่อย่างใด 	- ไม่พบปัญหา	<div data-bbox="1809 432 1982 671" data-label="Image">  </div> <p>ภาคผนวกที่ 5</p> <div data-bbox="1727 719 2074 983" data-label="Image">  </div> <div data-bbox="1720 991 2074 1241" data-label="Image">  </div> <p>รูปที่ 2.6 จอแสดงผลการทำงานของระบบการดูดอากาศของ Fume Hood</p>

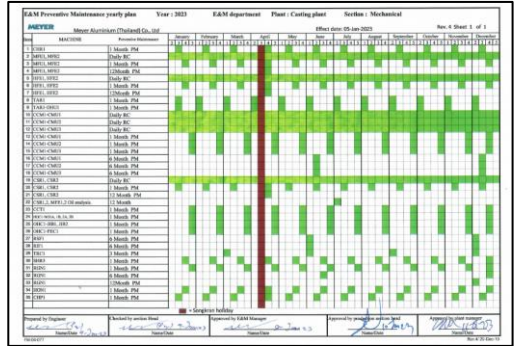
ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
3.2 การรักษาอุปกรณ์ (ต่อ)		<div> <u>Hood เต้าพัก No.1</u> - ค่าความเร็วลม 9.13 m/s </div> <div> <u>Hood เต้าพัก No.2</u> - ค่าความเร็วลม 12.56 m/s (ภาคผนวกที่ 5) </div> <div> <u>Hood เต้าหลอม No.1</u> - ค่าความเร็วลม 12.20 m/s </div> <div> <u>Hood เต้าหลอม No.2</u> - ค่าความเร็วลม 9.24 m/s </div>	- ไม่พบปัญหา	<div>  ภาคผนวกที่ 5 </div> <div>  ภาคผนวกที่ 6 </div>



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
3.2 การรักษาอุปกรณ์ (ต่อ)		- โครงการได้จัดให้มีการตรวจเช็คประสิทธิภาพการทำงานของระบบ Fume Hood เป็นประจำทุกเดือนตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการแบบฟอร์ม FM-04-077 (ภาคผนวกที่ 6) และทำการตรวจสอบและบันทึกการตรวจเช็คระบบ Fume Hood เป็นประจำทุกเดือน (แบบฟอร์ม FM-04-010, แบบฟอร์ม FM-04-188, แบบฟอร์ม FM-04-156 และแบบฟอร์ม FM-04-157 (ภาคผนวกที่ 7)		 <p>ภาคผนวกที่ 6</p>  <p>ภาคผนวกที่ 7</p>
	- ทดสอบการทำงานของพัดลมในกรณีพบว่าเกิดความดันเปลี่ยนแปลงพลังงานมากเกินไป และตรวจสอบการทำงานของพัดลมดูดอากาศทุกครั้งก่อนที่จะทำการหลอมอลูมิเนียม	- โครงการทำการทดสอบการทำงานของพัดลมดูดอากาศทุกครั้ง ก่อนที่จะทำการหลอมอลูมิเนียมเพื่อเป็นการลดความดันเปลี่ยนแปลงพลังงานในการหลอมอลูมิเนียม (รูปที่ 2.7)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.7 พัดลมดูดอากาศ</p>


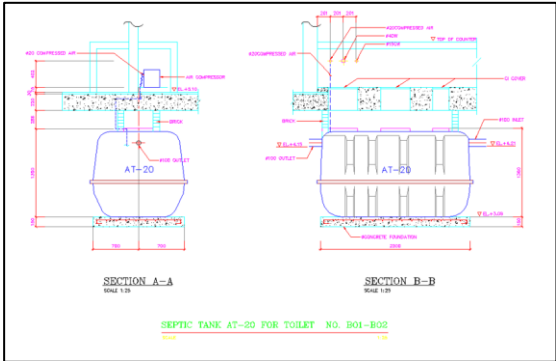
ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
3.2 การรักษาอุปกรณ์ (ต่อ)	- ทดสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ เช่น การหล่อลื่นพัดลมมอเตอร์ และระบบขับเคลื่อนการทดสอบความตึง และความเรียบร้อยของสายพาน	- โครงการได้จัดให้มีการทดสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร พร้อมทั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ เป็นประจำโดยแผนกวิศวกรรมตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการ (ภาคผนวกที่ 6)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 6</p>
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบโดยตรงเพื่อทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงระบบ Fume Hood ให้มีประสิทธิภาพดียิ่งขึ้น	- โครงการได้จัดให้มีช่างเครื่องกล และวิศวกรเครื่องกล ได้แก่ นายสมชาย ทิมผลประเสริฐ ช่างเครื่องกล 2 และนายนิกร มอญหา ผู้ช่วยผู้จัดการแผนก E&M เพื่อทำการตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบ Fume Hood รวมถึงเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ของโครงการให้มีประสิทธิภาพดียิ่งขึ้น	- ไม่พบปัญหา	-


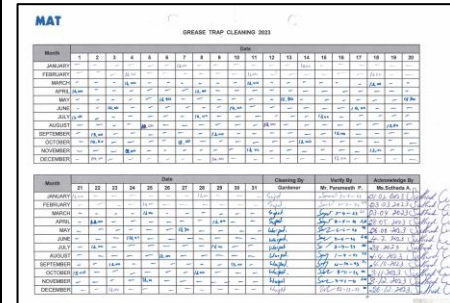
ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
3.2 การรักษาอุปกรณ์ (ต่อ)	- จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นพร้อมใช้งาน รวมทั้งอุปกรณ์ซ่อมบำรุงสำหรับระบบ Fume Hood อยู่เสมอ เช่น พัดลมดูดอากาศ สายพาน ฯลฯ	- โครงการได้จัดให้มีห้องสำหรับจัดเก็บอะไหล่สำรอง อุปกรณ์ซ่อมบำรุงสำหรับระบบ Fume Hood รวมถึงอุปกรณ์ในการซ่อมบำรุงสำหรับเครื่องจักรต่าง ๆ ของโครงการ (รูปที่ 2.8) โดยทำการจัดเก็บแบบแยกประเภทของอุปกรณ์ เพื่อให้เกิดความสะดวกในการนำไปใช้	- ไม่พบปัญหา	  <p>รูปที่ 2.8 ห้องจัดเก็บอะไหล่สำรองและอุปกรณ์ต่าง ๆ</p>


ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
<p>4. คุณภาพน้ำ</p> <p>4.1 น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน</p>	<p>- จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสีย จำนวน 3 ถัง ประกอบด้วย ถังรุ่น AT-20E ถังรุ่น AT-30E และถังรุ่น AT-50E เพื่อบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน ซึ่งมีปริมาณ 14.11 ลูกบาศก์เมตร/วัน ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง</p>	<p>- โครงการได้จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (รูปที่ 2.9) ไว้สำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ และมีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปเป็นถังรุ่น AT-20E ถังรุ่น AT-30E และถังรุ่น AT-50E เพื่อบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน โดยได้ฝังได้ดิน (ภาคผนวกที่ 8) เพื่อบำบัดน้ำเสียตามมาตรการกำหนดก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง</p>	<p>- ไม่พบปัญหา</p>	<div data-bbox="1608 432 2076 786" data-label="Image">  </div> <p>รูปที่ 2.9 ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <div data-bbox="1583 892 2136 1254" data-label="Diagram">  </div> <p>ภาคผนวกที่ 8</p>


ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
4.1 น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน (ต่อ)	- จัดให้มีระบบดักไขมัน (Grease Trap) รุ่น WT-1000 เพื่อบำบัดน้ำเสียจากโรงอาหารประมาณ 1.57 ลูกบาศก์เมตร/วัน ก่อนส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง	- โครงการได้ดำเนินการติดตั้งระบบดักไขมันรุ่น WT-1000 (รูปที่ 2.10) ที่มีขนาดใหญ่เพื่อประสิทธิภาพที่ดีในการบำบัดน้ำเสียจากโรงอาหารก่อนส่งเข้าบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปของโครงการ ร่วมกับน้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน พร้อมทั้งจัดให้มีแผนงานการทำความสะอาด และตรวจเช็คระบบดักไขมันทุกวัน (ภาคผนวกที่ 9)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.10 ถังดักไขมัน</p>  <p>ภาคผนวกที่ 9</p>


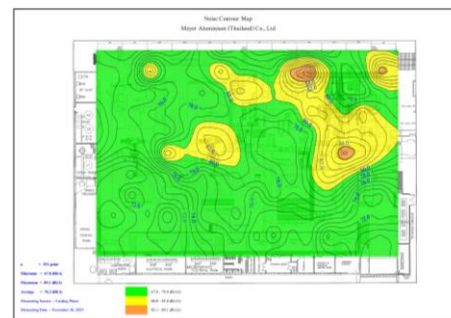
ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
4.2 น้ำเสียจากการกระบวนการผลิต	<p>- น้ำเสียจากกระบวนการผลิตทุกขั้นตอนจะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ได้แก่ น้ำเสียจากขั้นตอนดังต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ <u>น้ำระบายทิ้งจากระบบผลิตน้ำอ่อน (Softener regeneration) ประมาณ 0.008 ลูกบาศก์เมตร / วัน</u> ▪ <u>น้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น ประมาณ 6.65 ลูกบาศก์เมตร / วัน</u> ▪ <u>น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นเครื่องหล่ออลูมิเนียม ประมาณ 0.22 ลูกบาศก์เมตร / วัน</u> 	<p>- ปัจจุบันโครงการได้ส่งน้ำเสียจากกระบวนการผลิตดังกล่าวไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง และทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางฯ เป็นประจำทุกเดือน ทั้งนี้ ผลการตรวจวัดประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (ภาคผนวกที่ 3)</p>	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 3</p>



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการลดผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
4.2 น้ำเสียจากการกระบวนการผลิต	<p>- โครงการต้องควบคุมน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์คุณภาพน้ำเสียตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม โดยมีดัชนีที่ทำการตรวจวัดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> อุณหภูมิ น้อยกว่าหรือเท่ากับ 45 องศาเซลเซียส พีเอช 4.5-9.0 บีโอดี น้อยกว่าหรือเท่ากับ 500 มก./ล. ซีโอดี น้อยกว่าหรือเท่ากับ 750 มก./ล. ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด น้อยกว่าหรือเท่ากับ 3,000 มก./ล. ปริมาณของแข็งแขวนลอยทั้งหมด น้อยกว่าหรือเท่ากับ 200 มก./ล. สังกะสี น้อยกว่าหรือเท่ากับ 5 มก./ล. น้ำมันและไขมัน น้อยกว่าหรือเท่ากับ 10 มก./ล. 	<p>- โครงการทำการควบคุมคุณภาพน้ำเสียให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง และทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียบริเวณจุดปล่อยน้ำเสียของโครงการเป็นประจำทุกเดือน ซึ่งผลการตรวจวัดในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566</p> <ul style="list-style-type: none"> * อุณหภูมิ 28-32 °C * ความเป็นกรด-ด่าง 7.1-7.8 * บีโอดี 62.4-81.2 มก./ล. * ซีโอดี 232-265 มก./ล. * ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด 344-532 มก./ล. * ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด 39-85 มก./ล. * สังกะสี 0.07-0.36 มก./ล. * น้ำมันและไขมัน <3.0-8.0 มก./ล. <p>ซึ่งมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (ภาคผนวกที่ 3)</p>	ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 3</p>

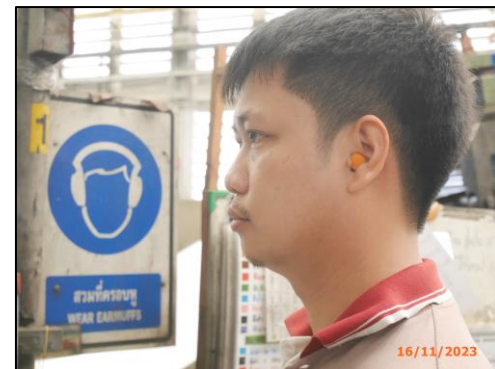

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
5. เสียง	- ปลุกต้นไม้รอบ ๆ โครงการ เช่น ประดู่ สะเดา เพื่อเป็นกำแพงกันเสียง	- โครงการได้ทำการปลูกไม้ยืนต้นรอบ ๆ โครงการ รวมถึงทำการปลุกต้นไม้บริเวณโดยรอบอาคารผลิต เพื่อเป็นกำแพงกันเสียงที่เกิดจากการทำงานของเครื่องจักร (รูปที่ 2.11)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.11 Buffer Zone
	- <u>ตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารส่วนการผลิตเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ภายหลังจากพัฒนาโครงการภายในระยะเวลา 6 เดือน และทบทวนทุก ๆ 3 ปี เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและนำไปสู่การจัดการด้านอื่น ๆ เพื่อลดมลพิษด้านเสียงในพื้นที่โครงการ</u>	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจวัดและจัดทำแผนที่เส้นระดับความดังของเสียง (Noise Contour) หลังจากพัฒนาโครงการแล้ว 1 ครั้ง โดยได้ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 10 พฤศจิกายน 2566 (ภาคผนวกที่ 10) และทบทวนทุก ๆ 3 ปี ครั้งต่อไปจะดำเนินการในปี 2569	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 10



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
5. เสียง (ต่อ)	- ทำเครื่องหมาย/ป้ายเตือนบริเวณที่มีระดับเสียงสูงกว่า 80 เดซิเบล (เอ)	- โครงการได้ทำการติดตั้งเครื่องหมาย/ป้ายเตือนในบริเวณที่มีระดับความดังเสียงสูง เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน (รูปที่ 2.12) และมีป้ายกำหนดให้ปิดประตูทุกครั้งในบริเวณที่ตั้งของเครื่องจักรที่มีเสียงดัง (รูปที่ 2.13) ทั้งนี้ ผลการตรวจวัดระดับเสียงประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนดไว้ทุกประการ	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.12 ป้ายเตือนพื้นที่ที่มีเสียงดัง</p>  <p>รูปที่ 2.13 ป้ายกำหนดให้ปิดประตูทุกครั้งในบริเวณที่ตั้งของเครื่องจักรที่มีเสียงดัง</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)



ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
5. เสียง (ต่อ)	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น Ear muff และ Ear plug ให้กับคนงานที่ทำงานบริเวณที่มีระดับเสียงสูงเกินกว่า 80 เดซิเบล (เอ)	- สำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีระดับความดังของเสียงเกินกว่า 80 เดซิเบล (เอ) ทางโครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น Ear muff และ Ear plugs ให้กับพนักงานเหล่านี้ และกำหนดให้มีการสวมใส่ทุกครั้งที่เข้าปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว (รูปที่ 2.14) ทั้งนี้ผลการตรวจวัดระดับเสียงประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนดไว้ทุกประการ - โครงการได้จัดให้มีโครงการควบคุมเสียงในที่ทำงาน เพื่อลดอันตรายจากเสียงดัง และโครงการอนุรักษ์การได้ยินภายในบริษัท (ภาคผนวกที่ 11)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.14 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง</p>  <p>ภาคผนวกที่ 11</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)



ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
6. คมนาคมขนส่ง	- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- โครงการจัดให้มีการฝึกอบรมความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับกฎจราจรให้กับพนักงานขับรถก่อนเริ่มงาน และกำชับให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด นอกจากนี้เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุจากการจราจร ทางโครงการจึงทำเส้นแยกทางเข้า-ออกจากโครงการอย่างชัดเจน (รูปที่ 2.15) และมีการติดตั้งป้ายจราจรต่าง ๆ รวมถึงป้ายจำกัดความเร็วรถที่วิ่งรอบภายในโครงการใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 15 กม./ชม. (รูปที่ 2.16) และจำกัดความเร็วของรถ Forklift ที่วิ่งในเขตพื้นที่การผลิตสามารถใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 5 กม./ชม. (รูปที่ 2.17)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.15 เส้นทางการจราจรภายในโครงการ</p>  <p>รูปที่ 2.16 ป้ายจำกัดความเร็วรถภายในโครงการไม่เกิน 15 กม./ชม.</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)



บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
6. คมนาคมขนส่ง (ต่อ)				 <p>รูปที่ 2.17 ป้ายจำกัดความเร็วรถ Forklift ไม่เกิน 5 กม./ชม.</p>
		<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้จัดให้มีเบี้ยเลี้ยงสำหรับพนักงานที่ได้รับมอบหมายให้ขับรถ Forklift (รูปที่ 2.18) ซึ่งจะได้รับเมื่อปฏิบัติงานในเดือนนั้นๆ โดยไม่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุหรือไม่ฝ่าฝืนกฎระเบียบ-กฎความปลอดภัยของบริษัทฯ เพื่อเป็นการสร้างแรงจูงใจให้กับพนักงานในการปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัดตามที่มาตรการกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา 	 <p>รูปที่ 2.18 พนักงานขับรถ Forklift</p>



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
7. การกำจัดกากของเสีย	- การจัดการขยะมูลฝอยต้องดำเนินการตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่) 2 พ.ศ. 2550 และการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 ออกตามความในพระราชบัญญัติ โรงงาน พ.ศ. 2535 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับ การขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547	- โครงการได้มีดำเนินการจัดการขยะมูลฝอยอย่างถูกต้องตามพระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่) 2 พ.ศ. 2550 และการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมต้องดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 ออกตามความในพระราชบัญญัติ โรงงาน พ.ศ. 2535 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับ การขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 อย่างเคร่งครัด (ภาคผนวกที่ 12)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 12
7.1 กากของเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน	- ขยะมูลฝอยจากการอุปโภคบริโภคของพนักงานมีการดำเนินการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ขยะมูลฝอยทั่วไป ประมาณ 36.77 ตัน/ปีรวบรวมใส่ถังขยะแบบแยกประเภท และมีฝาปิดมิดชิดก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการท้องถิ่นเก็บขนเพื่อนำไปกำจัดต่อไป 	- โครงการได้จัดเตรียมถังขยะแบบแยกประเภทและมีฝาปิดมิดชิดไว้สำหรับรองรับขยะมูลฝอยจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน (รูปที่ 2.19) และจะทำการรวบรวมไว้บริเวณที่พักขยะของโครงการและติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการท้องถิ่นเข้ามาเก็บขนเพื่อนำไปกำจัดเป็นลำดับต่อไป	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.19 ถังขยะแยกประเภท


ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
7.1 กากของเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้ประมาณ 16.46 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังรองรับของเสียรีไซเคิลวางกระจายตามจุดต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการและรวบรวมไปคัดแยกเพื่อส่งของเสียแต่ละประเภทนำไปรีไซเคิลต่อไป ขยะอันตรายประมาณ 1.65 ตัน/ปี รวบรวมใส่ถังรองรับของเสียอันตรายและส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	<ul style="list-style-type: none"> ขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ได้โครงการจะรวบรวมใส่ถังรองรับของเสียรีไซเคิลโดยคัดแยกเพื่อส่งของเสียแต่ละประเภทออกจากกันและติดต่อให้บริษัทรับซื้อของเก่านำไปรีไซเคิลต่อไป ขยะอันตรายโครงการจะดำเนินการรวบรวมใส่ถังรองรับของเสียอันตรายไว้ และส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป 		  <p>รูปที่ 2.19 ถังขยะแยกประเภท (ต่อ)</p>



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
7.2 กากของเสียจากกระบวนการผลิต	- กากตะกั่วอลูมิเนียม (Dross) ควรเก็บไว้บริเวณที่แห้ง	- กากตะกั่วอลูมิเนียม (Dross) ที่เหลือจากการแยกอลูมิเนียมเหลวออกด้วยเครื่อง Tardis press (รูปที่ 2.20) จะขนส่งด้วยรถ Forklift นำไปเก็บที่กล่องเหล็กในห้องจัดเก็บกากตะกั่วอลูมิเนียม (Dross) ซึ่งมีลักษณะค่อนข้างโปร่ง และไม่มีกลิ่น (รูปที่ 2.21) เพื่อรอส่งขายให้กับบริษัทผู้รับซื้อต่อไป	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.20 เครื่อง Tardis press</p>  <p>รูปที่ 2.21 ห้องจัดเก็บกากตะกั่วอลูมิเนียม (Dross)</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
7.2 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- <u>ส่งกากตะกอนอลูมิเนียม (Dross) ประมาณ 227.50 ตัน/ปี ให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด</u>	- โครงการส่ง กากตะกอนอลูมิเนียม (Dross) ขายให้กับบริษัท เมทเทิลคอม จำกัด ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน (ภาคผนวกที่ 13)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 13</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)



ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
7.2 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> มีมาตรการในการควบคุมการคัดแยกกากของเสียของโครงการ (ก) บริเวณหน่วยการผลิตจัดให้มีภาชนะสำหรับใส่กากของเสียแยกประเภท ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ถังขยะสำหรับใส่ไม้ ถังขยะสำหรับใส่พลาสติก ถังขยะสำหรับใส่กระดาษ ถังขยะสำหรับใส่เศษเหล็ก (ข) ให้คำแนะนำในการคัดแยกขยะแก่คนงานก่อนที่คนงานเหล่านั้นจะเข้าทำงานกับโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้จัดเตรียมถังขยะแต่ละประเภทครบทั้ง 4 ประเภทตามมาตรการกำหนด ไว้ในบริเวณต่าง ๆ ของพื้นที่โครงการ เพื่อรองรับขยะที่เกิดขึ้นภายในโครงการอย่างเพียงพอ (รูปที่ 2.19) โครงการมีการอบรมการคัดแยกขยะให้ตรงตามประเภทที่มาตรการกำหนดไว้แก่พนักงานและผู้รับเหมาก่อนที่จะเข้าทำงานกับโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่พบปัญหา ไม่พบปัญหา 	  <p>รูปที่ 2.19 ถังขยะแยกประเภท</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)



บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
7.2 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	(ค) จัดให้มีพื้นที่สำหรับเก็บกากตะกอนอลูมิเนียม (Dross) ไว้ในอาคารห่ออลูมิเนียมเพื่อเก็บกากตะกอนอลูมิเนียม (Dross) ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปให้ประโยชน์ต่อไป	- โครงการได้จัดเก็บกากตะกอนอลูมิเนียม (Dross) ไว้ในสำหรับห้องจัดเก็บกากตะกอนอลูมิเนียม (Dross) ซึ่งมีลักษณะค่อนข้างโปร่ง และไม่มี ความชื้น (รูปที่ 2.21) เพื่อรอส่งให้กับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานนำไปกำจัดตามวิธีที่ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.21 ห้องจัดเก็บกากตะกอนอลูมิเนียม (Dross)</p>



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
7.2 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	(ง) จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบในการนำเศษอลูมิเนียม และอลูมิเนียมที่แยกออกมาจากกากตะกอนอลูมิเนียม (Dross) มาใส่ในเตาหลอม เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิต	- ทางโครงการได้จัดให้มีพนักงานหน่วยงานเตาหลอม ทำหน้าที่ขนย้ายเศษอลูมิเนียม และอลูมิเนียมที่แยกมาจากกากตะกอนอลูมิเนียม (Dross) มาใส่ในเตาหลอมโดยจัดให้มีรถ Forklift (รูปที่ 2.22) เพื่อใช้ในการขนย้ายเศษอลูมิเนียม ซึ่งในปัจจุบันโครงการมีรถ Forklift ประมาณ 15 คัน (รูปที่ 2.23) เป็นรถ	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.22 พนักงานขับรถ Forklift นำเศษอลูมิเนียมใส่ในเตาหลอม</p>  <p>รูปที่ 2.23 รถ Forklift ในโครงการ</p>

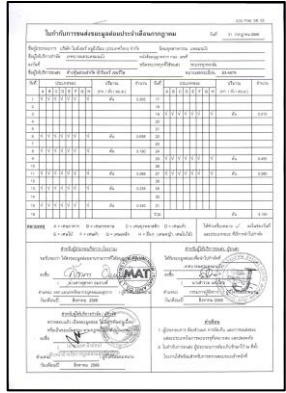

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
7.2 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>- มีมาตรการในการขนย้ายกากของเสีย</p> <p>(ก) เศษอลูมิเนียม และอลูมิเนียมจากกากตะกอนอลูมิเนียม (Dross) จะขนโดยรถ Forklift มาทิ้งเตาหลอม</p> <p>(ข) กากตะกอนอลูมิเนียม (Dross) ผ่านเครื่อง Dross Handling Machine จะขนโดยรถ Forklift มาไว้ในบริเวณที่เก็บ กากตะกอนอลูมิเนียม (Dross) ในอาคารหลอมอลูมิเนียม ก่อนดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- ทางโครงการได้จัดให้มีรถ Forklift เพื่อใช้ในการขนย้ายเศษอลูมิเนียม และ กากตะกอนอลูมิเนียม (Dross) ซึ่งในปัจจุบันโครงการมีรถยก หรือรถ Forklift ใช้ในโครงการ 15 คัน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - รถยก หรือรถ Forklift ที่ซื้อจำนวน 10 คัน - รถยก หรือรถ Forklift ที่เช่าจำนวน 5 คัน <p>(รูปที่ 2.23)</p> <p>- กากตะกอนอลูมิเนียม (Dross) ที่ผ่านเครื่อง Dross Handling Machine แล้วจะขนย้ายโดยรถ Forklift มาไว้ในบริเวณที่เก็บกากตะกอนอลูมิเนียม (Dross) และในการขน กากตะกอนอลูมิเนียม (Dross) ออกนอกโรงงานนั้น ทางโครงการได้ขออนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน (ภาคผนวกที่ 12)</p>	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.23 รถ Forklift ในโครงการ</p>  <p>ภาคผนวกที่ 12</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
7.2 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	(ค) กากของเสียพวกเศษไม้ เศษเหล็ก กระดาษ และพลาสติกของเก่าไปรีไซเคิลเข้ามาซื้อถึงโครงการ โดยโครงการจะมีเจ้าหน้าที่คอยบันทึกชนิด และปริมาณของกากของเสียแต่ละประเภท	- ทางโครงการได้จัดให้มีถังขยะแบบแยกประเภทวางไว้ที่บริเวณต่าง ๆ สำหรับจัดเก็บกากของเสียพวกเศษไม้ เศษเหล็ก กระดาษ และพลาสติก (รูปที่ 2.19) และมีพนักงานทำหน้าที่ทำความสะอาด และจัดเก็บกากของเสียให้เป็นระเบียบเรียบร้อย ทางโครงการจะจัดให้มีระบบการตรวจตราทำความสะอาดและจัดเก็บของเสียให้เป็นระเบียบ และจะมีรถขนส่งขยะจากทางห้างหุ้นส่วนจำกัด จักรินทร์ เซอร์วิส เข้ามารับซื้อเพื่อนำไปรีไซเคิล (ภาคผนวกที่ 14) และทำการบันทึกชนิดและปริมาณของเสียไว้ทุกครั้งในใบกำกับการขนส่ง (ภาคผนวกที่ 15)	- ไม่พบปัญหา	  <p>รูปที่ 2.19 ถังขยะแยกประเภท</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

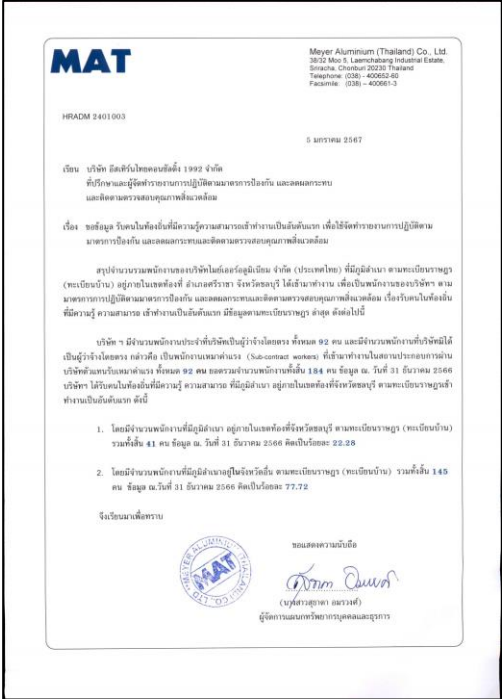
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
7.2 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	(ง) กากของเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงานจะรวบรวมเก็บไว้ในอาคารเก็บกากของเสียเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยก่อนที่จะขนกากของเสียออกไปจะต้องมีการบันทึกชนิด และปริมาณของของเสีย และมีการลงลายมือชื่อของพนักงานขนขยะกับเจ้าหน้าที่ของโครงการก่อนทุกครั้ง	- ทางโครงการได้จัดเตรียมถังขยะแต่ละประเภทไว้ในบริเวณต่าง ๆ ของพื้นที่โครงการ เพื่อรองรับขยะที่เกิดขึ้นภายในโครงการอย่างเพียงพอ โดยขยะจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงานจะมีรถขนขยะของห้างหุ้นส่วนจำกัด จักรินทร์ เซอร์วิส ทำการขนส่งขยะไปกำจัดยังศูนย์กำจัดขยะเทศบาลนครแหลมฉบัง โดยทุกครั้งที่มีการขนส่งจะทำการบันทึกชนิดและปริมาณของเสียไว้ทุกครั้ง (ภาคผนวกที่ 14)		 ภาคผนวกที่ 14  ภาคผนวกที่ 15

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)




บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
8. การระบายน้ำ และป้องกันน้ำท่วม	- จัดทำวางระบายน้ำฝนจากพื้นที่โครงการเชื่อมต่อกับรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง	- ทางโครงการได้จัดให้มีวางระบายน้ำฝน (รูปที่ 2.24) แยกจากรางระบายน้ำทิ้งอย่างเด็ดขาด และวางระบายน้ำฝนดังกล่าวเชื่อมต่อกับรางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.24 รางระบายน้ำฝน</p>




ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- รับ คนในท้องถิ่นที่มีความรู้ความสามารถเข้าทำงานเป็นอันดับแรก	- ทางโครงการได้รับคนในท้องถิ่นที่มีภูมิลำเนาตามทะเบียนราษฎร (ทะเบียนบ้าน) อยู่ภายในเขตท้องที่ได้เข้ามาทำงานเพื่อเป็นพนักงานของบริษัท ซึ่งมีข้อมูลตามทะเบียนราษฎรล่าสุดดังนี้ 1. บริษัท มีจำนวนพนักงานทั้งหมด 184 คน โดยมีจำนวนพนักงานที่มีภูมิลำเนา อยู่ภายในเขตท้องที่จังหวัดชลบุรี ตามทะเบียนราษฎร (ทะเบียนบ้าน) รวมทั้งสิ้น 41 คน (คิดเป็นร้อยละ 22.28) (ข้อมูล ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2566) 2. บริษัท มีจำนวนพนักงานทั้งหมด 184 คน โดยมีจำนวนพนักงานที่มีภูมิลำเนาในจังหวัดอื่น ๆ ตามทะเบียนราษฎร (ทะเบียนบ้าน) รวมทั้งสิ้น 145 คน (คิดเป็นร้อยละ 77.72) (ข้อมูล ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2566) (ภาคผนวกที่ 16)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 16</p>



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- โครงการความร่วมมือกิจกรรมร่วมกับชุมชนเพื่อสัมพันธภาพที่ดีกับชุมชน	- โครงการได้ร่วมสนับสนุนกิจกรรมในชุมชนในด้านต่าง ๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> เข้าร่วมกิจกรรมและสนับสนุนโครงการรักษาดินไม้ ตามรอยเศรษฐกิจพอเพียงปลูกป่าชายเลนเพิ่มพื้นที่สีเขียวลดก๊าซเรือนกระจก ร่วมสนับสนุนงบประมาณกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ การนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง (ภาคผนวกที่ 17) 	- ไม่พบปัญหา	   <p>ภาคผนวกที่ 17</p>


ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการฝึกอบรมในโปรแกรมต่าง ๆ ต่อไปนี้แก่พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> การขนส่งสารเคมี กฎข้อบังคับในการทำงานบริเวณที่มีอันตรายร้ายแรง การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน โปรแกรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดไฟไหม้ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้จัดให้มีการฝึกอบรมด้านต่าง ๆ ให้กับพนักงานอยู่เสมอตามแผนการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยเป็นประจำทุกปี (ภาคผนวกที่ 18) โดยในปี 2566 ได้จัดอบรม ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> จัดให้พนักงานได้ฝึกอบรมการจัดการเหตุฉุกเฉิน และฝึกซ้อมการรับมือภาวะฉุกเฉินในสถานการณ์สมมติ เหตุที่ส่งก๊าซธรรมชาติรั่วไหล เพลิงไหม้ และระเบิด และฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (รูปที่ 2.25) เมื่อวันที่ 19 ธันวาคม 2566 โดยให้บริษัท ปตท.จำกัด (มหาชน) ใบอนุญาตเลขที่ ดพฝ.020 เป็นผู้ดำเนินการฝึกอบรม (ภาคผนวกที่ 19-1) จัดให้พนักงานรับการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นไม่น้อยกว่าร้อยละสี่สิบของจำนวนลูกจ้างในแต่ละหน่วยงาน เมื่อวันที่ 20 ธันวาคม 2566 (รูปที่ 2.26) โดยให้เทศบาลนครแหลมฉบัง ใบอนุญาตเลขที่ ดพต.-ร.480 เป็นผู้ดำเนินการฝึกอบรม (ภาคผนวกที่ 19-2) 	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.25 การฝึกอบรมการจัดการเหตุฉุกเฉิน</p>  <p>รูปที่ 2.26 การฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น</p>
	<ul style="list-style-type: none"> จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยและสุขภาพเพื่อวางแผนเกี่ยวกับมาตรการความปลอดภัย และโปรแกรมต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้การบริหารงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพตามนโยบายของบริษัท ซึ่งคณะกรรมการจะประกอบด้วย ฝ่ายบริหารและฝ่ายพนักงาน ทำหน้าที่รับผิดชอบร่วมกัน (ภาคผนวกที่ 20) 	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 20</p>



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีระบบตรวจสอบและระบบเตือนภัยอัตโนมัติ	- โครงการได้ทำการติดตั้งระบบเตือนภัยกรณีเกิดไฟไหม้ไว้ในอาคารการผลิตอย่างทั่วถึง (รูปที่ 2.27) พร้อมทั้งมีการตรวจสอบระบบเตือนภัยอย่างสม่ำเสมอ (ภาคผนวกที่ 20) นอกจากนี้ ยังได้ทำการติดตั้งกล้องวงจรปิด พร้อมทั้งโทรทัศน์วงจรปิดไว้บริเวณป้อม ปรก. เพื่อตรวจสอบการทำงานในบริเวณต่าง ๆ (รูปที่ 2.28)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.27 ระบบเตือนไฟไหม้ ในสวนอาคารผลิต</p>  <p>รูปที่ 2.28 กล้องวงจรปิด และโทรทัศน์วงจรปิด</p>



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอ เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู หมวกนิรภัย รองเท้า แวนตา และถุงมือ	- สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยง เช่น บริเวณที่มีเสียงดังหรือบริเวณที่มีความร้อนสูง ทางโครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ไว้อย่างเพียงพอ (รูปที่ 2.29) โดยจัดเก็บอุปกรณ์ PPE สำรองไว้ที่หน่วยงานคลังสินค้า และกำหนดให้มีการสวมใส่ทุกครั้งที่มีการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีความเสี่ยงดังกล่าว (รูปที่ 2.30)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.29 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				  <p>รูปที่ 2.29 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (ต่อ)</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				  <p>รูปที่ 2.29 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (ต่อ)</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)



ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				 <p>รูปที่ 2.30 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</p>
	- จัดให้มีรถยนต์เพื่อใช้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	- ทางโครงการได้จัดเตรียมรถยนต์ไว้ประจำโครงการ และมีคนขับรถประจำ เพื่อนำส่งผู้บาดเจ็บ/ผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลกรณีฉุกเฉิน (รูปที่ 2.31)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.31 รถฉุกเฉิน</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)



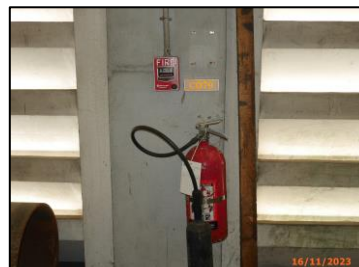
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าพื้นที่โครงการ	- บุคคลภายนอกที่จะเข้ามาติดต่อกับโรงงานจะต้องติดต่อแลกรับบัตร พร้อมทั้งแจ้งชื่อของพนักงานที่ต้องการพบกับเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยที่บริเวณบ่อม รมภ. (รูปที่ 2.32) เพื่อทำการตรวจสอบก่อนที่จะมีการอนุญาตให้เข้าไปภายในบริเวณโรงงาน และเมื่อเข้าไปในบริเวณต่าง ๆ ของโรงงานจะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบ หรือป้ายต่าง ๆ ที่โรงงานกำหนดไว้ เช่น ผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณกระบวนการผลิตต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทุกครั้ง	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.32 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำโครงการ</p>

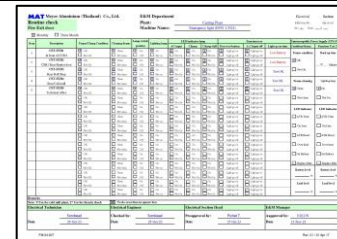


ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีแผนฉุกเฉิน แผนปฏิบัติต่าง ๆ และมีการฝึกซ้อมอย่างสม่ำเสมอ	- โครงการได้จัดให้มีการฝึกอบรมด้านต่าง ๆ ให้กับพนักงานอยู่เสมอ ตามแผนการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยประจำปี (ภาคผนวกที่ 18) โดยครั้งล่าสุดทางโครงการจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้นและซ้อมอพยพหนีไฟเมื่อวันที่ 19 ธันวาคม 2566 (รูปที่ 2.25) โดยให้บริษัท ปตท.จำกัด (มหาชน) ใบอนุญาตเลขที่ ดพฝ.020 เป็นผู้ดำเนินการฝึกอบรม (ภาคผนวกที่ 19-1)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.25 การฝึกอบรมการจัดการเหตุฉุกเฉิน
	- จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจจับความร้อนและก๊าซ	- ทางโครงการได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector) และอุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector) ไว้ในพื้นที่ผลิตและอาคารสำนักงานเรียบร้อยแล้ว (รูปที่ 2.33)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.33 อุปกรณ์ตรวจจับควันและอุปกรณ์ตรวจจับความร้อน



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันไฟไหม้ เช่น เครื่องดับเพลิงมือถือ น้ำยาดับเพลิง	- ทางโครงการได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิง (รูปที่ 2.34) เช่น ถังดับเพลิง และสายดับเพลิงไว้ในบริเวณต่าง ๆ ของโครงการ พร้อมทั้งมีป้ายแสดงอย่างชัดเจน และมีแผนผังเส้นทางอพยพหนีไฟแสดงไว้ (รูปที่ 2.35) นอกจากนี้ยังได้ทำการเก็บน้ำสำรองดับเพลิงไว้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน จำนวน 200 ลบ.ม. (รูปที่ 2.36) และได้ดำเนินการตรวจสอบระบบเตือนภัยในพื้นที่โครงการอย่างสม่ำเสมอ (ภาคผนวกที่ 21)	- ไม่พบปัญหา	   <p>รูปที่ 2.34 อุปกรณ์ดับเพลิงภายในโครงการ</p>



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				 <p>ภาคผนวกที่ 21</p>  <p>รูปที่ 2.35 แผนผังเส้นทางอพยพหนีไฟ</p>  <p>รูปที่ 2.36 ป้อมสำรองน้ำดับเพลิง</p>



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีทีมดับเพลิงพร้อมทั้งการฝึกซ้อม ปฏิบัติการอยู่เป็นประจำ	- โครงการได้จัดให้มีทีมดับเพลิง (รูปที่ 2.37) และ กำหนดให้มีการฝึกซ้อมเป็นประจำ โดยในปี 2566 โครงการได้จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้นและซ้อม อพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ 19 ธันวาคม 2566 (รูปที่ 2.25) โดยให้บริษัท ปตท.จำกัด (มหาชน) ใบอนุญาตเลขที่ ดพล.020 เป็นผู้ดำเนินการฝึกอบรม (ภาคผนวกที่ 19- 1)	- ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.37 ทีมฉุกเฉิน</p>  <p>รูปที่ 2.25 การฝึกอบรมการจัดการเหตุฉุกเฉิน</p>




ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตรายปี (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีโปรแกรมตรวจสุขภาพแก่คนงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ▪ X-ray ปอด ▪ ตรวจการได้ยินแก่พนักงานที่ทำงานในที่ที่มีระดับเสียงสูงกว่า 80 เดซิเบล (เอ) ▪ ตรวจสายตา ▪ ตรวจเลือด 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานทุกคนเป็นประจำ ปีละ 1 ครั้ง โดยครั้งล่าสุดทางโครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงาน ในวันที่ 21 กันยายน 2566 (ภาคผนวกที่ 22) ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงาน โดยโรงพยาบาลพญาไท ศรีราชา 	- ไม่พบปัญหา	  <p>ภาคผนวกที่ 22</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานบริเวณที่มีระดับเสียงสูงกว่า 80 เดซิเบล (เอ) ใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น Ear Plug หรือ Ear Muff	- สำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีระดับความดังของเสียงเกินกว่า 80 เดซิเบล (เอ) ทางโครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น Ear muff และ Ear plugs ให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ และกำหนดให้มีการสวมใส่ทุกครั้งที่เข้าปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว (รูปที่ 2.14) และมีการจัดอบรมพนักงานโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ (จป. วิชาชีพ) ในการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องเป็นประจำ ทั้งนี้ผลการตรวจวัดระดับเสียง ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนดไว้ทุกประการ	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.14 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง
	- จัดทำเครื่องหมายบริเวณที่มีระดับเสียงสูง	- ทางโครงการได้ดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนในบริเวณที่มีระดับเสียงสูงเรียบร้อยแล้ว (รูปที่ 2.12)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.12 ป้ายเตือนพื้นที่ที่มีเสียงดัง

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดทำระดับเส้นเสียงเท่ากันภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจวัดและจัดทำแผนที่เส้นระดับความดังของเสียง (Noise Contour) หลังจากพัฒนาโครงการแล้ว 1 ครั้ง โดยได้ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 10 พฤศจิกายน 2566 (ภาคผนวกที่ 10) และจะทบทวนทุก ๆ 3 ปี ครั้งต่อไปจะดำเนินการในปี 2569	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 10
	- จัดให้มีป้ายเตือนบริเวณที่มีอันตรายจากไฟฟ้า	- โครงการได้จัดให้มีการติดป้ายเตือนบริเวณที่มีอันตรายจากไฟฟ้าเรียบร้อยแล้ว (รูปที่ 2.38)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.38 ป้ายเตือนบริเวณที่มีอันตรายจากไฟฟ้า
	- ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าโดยวิศวกรความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้าโดยวิศวกรไฟฟ้าของโครงการ นอกจากนี้ ยังจัดให้มีการตรวจสอบโดยวิศวกรไฟฟ้าจากหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมเป็นผู้ทำการตรวจสอบปีละ 1 ครั้ง ในปี 2566 ทางโครงการได้ตรวจสอบความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้า ในวันที่ 8 พฤศจิกายน 2566 (ภาคผนวกที่ 23)	- ไม่พบปัญหา	 ภาคผนวกที่ 23

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)



บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันความร้อนจากเตาหลอม	- ในการบ่อนวัตถุดิบเข้าเตาหลอมซึ่งมีความร้อนสูงทางโครงการได้จัดเตรียมรถที่มีขนาดใหญ่สำหรับบ่อนวัตถุดิบเข้าเตาหลอม (รูปที่ 2.39) และบริเวณห้องควบคุมของรถ ซึ่งมีพนักงานปฏิบัติงานอยู่จะมีกระจกกันโดยรอบ นอกจากนี้เพื่อป้องกันผลกระทบจากความร้อนที่จะมีต่อพนักงาน พนักงานผู้ปฏิบัติงานจะสวมใส่ชุดป้องกันความร้อน ถึงแม้ว่าในห้องควบคุมรถจะมีกระจกกันแล้วก็ตาม	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.39 รถบ่อนวัตถุดิบในกระบวนการผลิต
	- วาล์วและฝาปิดช่องที่ใช้ตรวจสอบเตาหลอมควรจัดให้เปิด-ปิดได้ง่าย	- วาล์วและฝาปิดช่องที่ใช้ตรวจสอบเตาหลอมพนักงานสามารถเปิด-ปิดได้ง่าย เนื่องจากวาล์วและฝาปิดของเตาหลอมเป็นระบบไฮดรอลิคและไฟฟ้า	- ไม่พบปัญหา	-

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติงานจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ควรให้พนักงานที่ทำงานบริเวณเตาหลอมหยุดพักบ่อย ๆ เพื่อป้องกันความเครียดจากความร้อน	- โดยปกติพนักงานที่ทำงานบริเวณเตาหลอมจะทำงานสลับสับกับความร้อนเป็นเวลานานนัก พนักงานจะปฏิบัติงานหมุนเวียนเปลี่ยนกะ โดยมีทั้งหมด 3 กะ ซึ่งโดยเฉลี่ยทุก ๆ 13 ชั่วโมง จะมีการป้อนวัตถุดิบเข้าสู่เตาหลอมประมาณ 5 ครั้ง และในแต่ละครั้งจะใช้เวลาในการป้อนวัตถุดิบประมาณ 5 นาที (ระบบของการหลอมแต่ละรอบ จะใช้วัตถุดิบทั้งหมด 25 ตัน โดยรถป้อนวัตถุดิบจะสามารถรองรับวัตถุดิบได้ทีละ 5 ตัน และเตาหลอมสามารถรองรับวัตถุดิบได้คราวละ 10 ตัน (2 ครั้ง) และต้องปล่อยให้วัตถุดิบยุบตัวก่อน แล้วค่อยป้อนวัตถุดิบอีก 2 ครั้ง (10 ตัน) แล้วรอให้วัตถุดิบยุบตัวเหมือนครั้งแรกจึงค่อยเติมวัตถุดิบครั้งสุดท้ายลงไป (5 ตัน) ซึ่งในการเติมวัตถุดิบตั้งแต่ครั้งแรกจนถึงครั้งสุดท้าย จะใช้เวลารวมประมาณ 3-4 ชั่วโมง) นอกจากนี้พนักงานที่ทำหน้าที่ป้อนวัตถุดิบไม่ได้ทำงานสัมผัสกับความร้อนโดยตรง แต่จะทำงานอยู่ในห้องควบคุมรถที่ใช้ป้อนวัตถุดิบ ซึ่งมีกระจกกันโดยรอบ และพนักงานได้สวมชุดป้องกันความร้อนขณะปฏิบัติงานดังกล่าว (รูปที่ 2.30) ซึ่งเป็นการลดผลกระทบต่อสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานได้	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.30 พนักงานสวมใส่ชุดป้องกันความร้อน

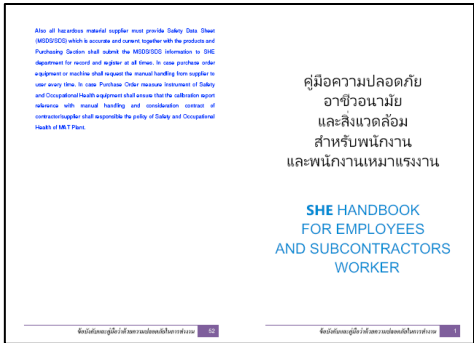

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- โครงการจะไม่อนุญาตให้พนักงานทำงานใกล้เตาหลอม ยกเว้น พนักงานที่นำวัตถุดิบใส่เตาหลอมเท่านั้น	- ในขณะที่มีการหลอมอลูมิเนียม ทางโครงการจะไม่อนุญาตให้พนักงานที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้ามาในบริเวณนี้ และมีการติดตั้งป้ายเตือนให้ระวังอันตรายจากการทำงานของเตาหลอม เช่น การกระเด็นของอลูมิเนียมเหลว หรือเศษอลูมิเนียม เป็นต้น (รูปที่ 2.40)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.40 ป้ายเตือนบริเวณหน้าเตาหลอม
	- จัดให้มีอุปกรณ์ปกปิดร่างกาย ได้แก่ ถุงมือกันไฟ หน้ากากกันความร้อน สวมใส่เสื้อผ้าที่ทำด้วยไม้หรือผ้าฝ้ายแก่คนงานที่ทำงานหน้าเตาหลอม	- ทางโครงการได้จัดให้มีอุปกรณ์ปกปิดร่างกาย ได้แก่ ถุงมือกันความร้อน หน้ากากกันความร้อน เสื้อผ้าที่ทำจากผ้าฝ้ายหรือเวสปอยท์ และชุดอลูมิเนียมไนท์กันความร้อน ให้กับคนงานที่ทำงานหน้าเตาหลอมเรียบร้อยแล้ว (รูปที่ 2.30)	- ไม่พบปัญหา	 รูปที่ 2.30 พนักงานสวมใส่ชุดป้องกันความร้อน




ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- โครงการต้องจัดให้มีการฝึกอบรมและฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการทำงานจนกว่าพนักงานจะสามารถทำงานได้อย่างถูกต้องปลอดภัย รวมทั้งมีการควบคุมกำกับดูแล โดยกำหนดให้เป็นหน้าที่รับผิดชอบของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับ	- โครงการได้จัดให้มีการฝึกอบรมและฝึกปฏิบัติเกี่ยวกับการทำงานให้กับพนักงาน พนักงาน รวมทั้งมีการควบคุมกำกับ ดูแล โดยกำหนดเป็นหน้าที่รับผิดชอบของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทุกระดับ	- ไม่พบปัญหา	-
	- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน / หัวหน้ากะที่ทำหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โรงงานหากพบพื้นที่ที่เป็นอันตรายต่อการทำงานหรือกระทำผิดข้อกำหนด ผู้ตรวจสอบต้องแจ้งผู้บริหารเป็นลายลักษณ์อักษรเพื่อตรวจสอบและดำเนินการแก้ไขต่อไป	- โครงการได้กำหนดให้หัวหน้างาน / หัวหน้ากะที่ทำหน้าที่ตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน ทั้งนี้ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ จะทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โรงงานหากพบพื้นที่ที่เป็นอันตรายต่อการทำงานหรือกระทำผิดข้อกำหนดจะดำเนินการแจ้งผู้บริหารเป็นลายลักษณ์อักษรเพื่อทำการตรวจสอบและดำเนินการแก้ไขต่อไป	- ไม่พบปัญหา	-



ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติงานจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น	- โครงการได้จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน (ภาคผนวกที่ 24) และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ	- ไม่พบปัญหา	 <p>คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงาน และพนักงานเหมาแรงงาน</p> <p>SHE HANDBOOK FOR EMPLOYEES AND SUBCONTRACTORS WORKER</p> <p>ภาคผนวกที่ 24 เอกสารคู่มือความปลอดภัย สำหรับพนักงาน</p>
	- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล วิธีการใช้งานถนนอมรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	- โครงการได้ฝึกอบรมให้กับพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย และความสำคัญของการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พร้อมทั้งวิธีการใช้งานถนนอมรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เพื่อให้พนักงานตระหนักถึงความปลอดภัยในการทำงานและใส่ใจและการปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย (ภาคผนวกที่ 25)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 25 เอกสารการอบรม ด้านความปลอดภัย</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)


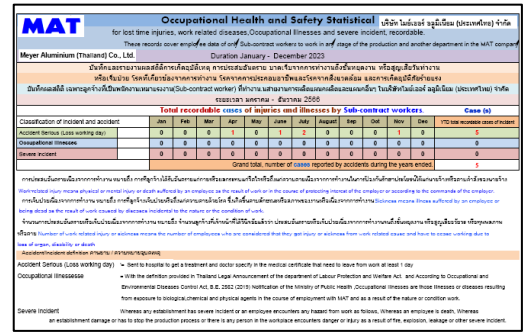
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- คนงานทุกคนจะต้องได้รับการบริการด้านการรักษาพยาบาล กรณีที่เกิดการเจ็บป่วย/บาดเจ็บจากการทำงาน	- โครงการได้จัดให้มีสวัสดิการทางด้านการรักษาพยาบาลให้แก่พนักงาน ได้แก่ กองทุนทดแทน (กท. 16) (ภาคผนวกที่ 26) ในกรณีที่ได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน และประกันสังคม ในกรณีของการเจ็บป่วยทั่วไป	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 26</p>
	- จัดให้มีห้องปฐมพยาบาล อุปกรณ์และบุคลากรที่มีความรู้ประจำห้องพยาบาล	- โครงการได้จัดเตรียมห้องพยาบาลที่มีเตียงนอนและเวชภัณฑ์ต่างๆ (รูปที่ 2.41) เพื่อรองรับในกรณีที่พนักงานได้รับอุบัติเหตุ หรือเกิดการเจ็บป่วยเล็กน้อยและจัดให้มีรถฉุกเฉินที่ใช้นำผู้บาดเจ็บ/ผู้ป่วยส่งโรงพยาบาลใกล้เคียงอีกด้วย (รูปที่ 2.31)	- ไม่พบปัญหา	  <p>รูปที่ 2.41 ห้องปฐมพยาบาล</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				 <p>รูปที่ 2.41 ห้องปฐมพยาบาล (ต่อ)</p>  <p>รูปที่ 2.31 รถฉุกเฉิน</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)


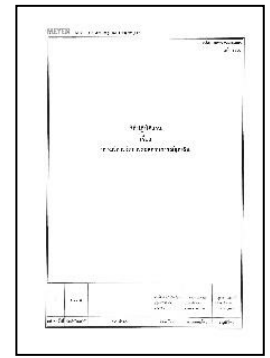
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ และ ทำการศึกษาถึงสาเหตุและการ แก้ไขปัญหาย่างถูกต้อง และมี การจัดทำแผนปฏิบัติการ และ กำหนดความรับผิดชอบของบุคคล ในกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉิน	โครงการมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทำหน้าที่ สอบสวน หาสาเหตุของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในโครงการ ทุกครั้ง เพื่อกำหนดมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำต่อไป ทั้งนี้ มีการจัดบันทึกและรายงานอุบัติเหตุในแบบ รายงานการสอบสวนวิเคราะห์อุบัติเหตุ (ภาคผนวกที่ 27) และจัดให้มีป้ายแสดงสถิติการเกิดอุบัติเหตุ บริเวณด้านหน้าบ่อ รพก. (รูปที่ 2.42) นอกจากนี้ทาง โครงการได้มีการจัดบอร์ดความรู้ และประชาสัมพันธ์ ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงานภายในพื้นที่โครงการอีกด้วย (รูปที่ 2.43)	ไม่พบปัญหา	 <p>รูปที่ 2.42 ป้ายสถิติความปลอดภัย</p>  <p>ภาคผนวกที่ 27</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีงบประมาณ-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดให้มีการวิเคราะห์อุบัติเหตุจากการทำงาน กรณีพบว่าปัญหาเกิดจากเครื่องจักร / อุปกรณ์ ให้ทำการปรับปรุงโดยติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เครื่องจักรนั้น ๆ รวมทั้ง ปรับปรุงแก้ไขเอกสารปฏิบัติงาน (Work Instruction) ให้เหมาะสมกับลักษณะงานที่เปลี่ยนแปลงไป	- โครงการได้มีการวิเคราะห์อุบัติเหตุจากการทำงาน หากพบว่าปัญหาเกิดจากเครื่องจักร / อุปกรณ์ ให้ทำการปรับปรุงโดยติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เครื่องจักรนั้น ๆ รวมทั้ง ปรับปรุงแก้ไขเอกสารปฏิบัติงานให้เหมาะสมกับลักษณะงานเปลี่ยนแปลงไป		 <p>รูปที่ 2.43 บอร์ดความรู้ และประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน</p>

ตารางที่ 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตอลูมิเนียม(ครั้งที่ 1)
บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 (ระยะดำเนินการ) (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ	รายละเอียดการปฏิบัติจริง	ปัญหาและแนวทางแก้ไข	การอ้างอิง
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				 <p>รูปที่ 2.43 บอร์ดความรู้ และประชาสัมพันธ์ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ)</p>
	- จัดให้มีองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีพนักงานประสบเหตุฉุกเฉิน ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน และหลักปฏิบัติสำหรับพนักงานเมื่อได้ยินสัญญาณเตือนภัย	- โครงการได้จัดทำระเบียบและขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่อง การบริหารจัดการต่อสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้, สารเคมีหกรั่วไหล หรือ แก๊สรั่ว (WI 06-005) (ภาคผนวกที่ 28)	- ไม่พบปัญหา	 <p>ภาคผนวกที่ 28</p>